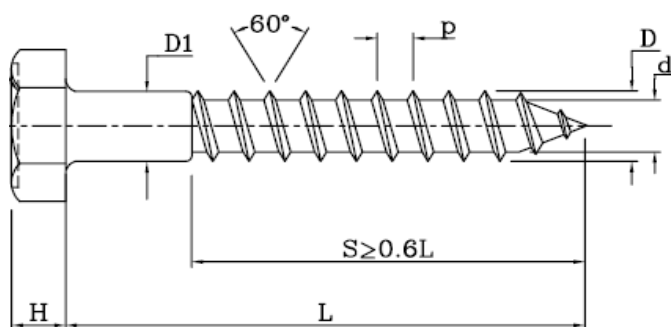
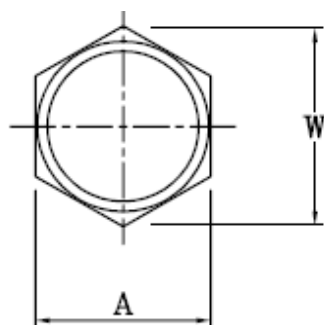




# FICHA TÉCNICA

|         |           |
|---------|-----------|
| Ref:    | DIN 571   |
| Fecha:  | 21.3.2013 |
| Plano:  |           |
| CODIGO: | 121       |

REFERENCIA: DIN



## 1.MATERIAL

MODELO

DIN 571 1/2 ROSCA ZINCADO (REF 121)

Material

C1006 - C 1008 CLASE DE ACERO 4.8

|   | DIMENSIONES             | DIAM.5                                | DIAM.6   | DIAM.7   | DIAM.8   | DIAM.10  | DIAM.12  |
|---|-------------------------|---------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A | S: LLAVE                | SW 8                                  | SW 10    | SW 12    | SW 13    | SW 17    | SW 19    |
| W | Entre Puntas min,       | 8,63                                  | 10,89    | 13,07    | 14,2     | 18,72    | 20,88    |
| D | Diámetro Ext.de Rosca   | 5                                     | 6        | 7        | 8        | 10       | 12       |
| d | Diámetro Int.de Rosca   | 3,5                                   | 4,2      | 4,9      | 5,6      | 7        | 9        |
| p | Paso de Rosca           | 2,2                                   | 2,6      | 3,2      | 3,5      | 4,5      | 5        |
| H | H.Altura Cabeza         | 3,5                                   | 4        | 5        | 5,5      | 7        | 8        |
| L | Lg.Longitudes (medidas) | 25 - 60                               | 25 - 120 | 30 - 100 | 30 - 180 | 30 - 200 | 60 - 280 |
| L | Lg Long.Rosca           | Lg de rosca Igual o Mayor al 60% de L |          |          |          |          |          |
|   | Punta                   | Forma C                               |          |          |          |          |          |
|   | Rosca                   | 60°                                   |          |          |          |          |          |

### Observaciones:

Cotas A,W,H,D1 de acuerdo a DIN 571 1986

Cotas D,d,P de acuerdo a DIN 7998 Iso 4759/I -1978€

Acabado

Zincado Blanco 3-5 micras

|  | Características Técnicas                      | DIAM.5 | DIAM.6 | DIAM.7 | DIAM.8 | DIAM.10 | DIAM.12 |
|--|-----------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
|  | Extracción (paralelo a la fibra) [N/mm2]      | 14,2   | 14,74  | 14,36  | 13,38  | 10,58   | 11,92   |
|  | Extracción (perpendicular a la fibra) [N/mm2] | 9,31   | 7,73   | 10,33  | 6,72   | 6,71    | 7,62    |

### UTILIZACIÓN:

En usos en madera, taladro previo.

Apto para usar con Taco de Nylon